

Federspitzenlegierung E3



Eigenschaften der Federspitzen

An die Eigenschaften der Federspitzen werden sehr hohe Anforderungen gestellt. Sie müssen hart, d. h. abriebfest und zäh sein, sich sowohl auf Gold- als auch auf Stahlfedern einwandfrei aufschweißen lassen, darüber hinaus ausgezeichnet polierfähig sowie porenfrei und tintenbeständig sein.

Federspitzenlegierung E3

Gut zu verarbeitende Rutheniumlegierung mit hoher Abriebfestigkeit für Gold- und Stahlfedern. Die Legierung lässt sich gut verschweißen, sie ist leicht zu schleifen, zu polieren und sie ist tintenbeständig.

Technische Daten der Federspitzenlegierung E3

Gebrauch	Aufschweißen von Füllfederhalterspitzen
Legierung	Wolfram / Ruthenium-Basislegierung
Verfügbarkeit	Durchmesser: 0,60 bis 1,60 mm, Toleranz: $\pm 0,05$ mm
Spezifisches Gewicht	ca. $15,9 \text{ g / cm}^3$
Herstellung	geschmolzene Legierung
Geliefert in	fast kugelförmig
Verschweißbarkeit	gut mit Stahl, mittelmäßig mit Gold
Härte	ca. HV 1000 - 1100
Tintenwiderstand	geeignet für alle üblich verwendeten Tinten
Lebensdauer	30 Jahre
Beinhaltet kein(e)	Arsen, Cadmium, sechswertiges Chrom, Quecksilber, Antimon, Blei, Barium, lösliche Verbindung dieser Materialien

**Heraeus Materials Technology
GmbH & Co. KG**
Heraeus Performance Products
Heraeusstraße 12 - 14
63450 Hanau, Deutschland

Tel: +49 6181.35-5809
Fax: +49 6181.35-8620
E-Mail: sergej.schander@heraeus.com
www.heraeus-schreibgeraete.de